



Ester Paglia

Esperienza Professionale

1980 Responsabile **Settore Spettacoli dell'Arco di Milano** e della Lombardia. Fondazione del Cipiessa Nazionale che produsse tra gli altri i tour di **Lucio Dalla & Francesco De Gregori** "Banana Republic" Tour dei **Rolling Stones** - Tour di **Patti Smith**.

1980 12 giugno Concerto di **Lou Reed** all'**Arena Civica di Milano** con **27.000 presenze**, **concerto sold out**.

1987 al 2001 Produzione **Festival Jazzman**, Festival internazionale gratuito, all'**Arco della Pace** a Milano, sostenuto e patrocinato del **Comune di Milano**. Presentati i più grandi artisti jazz e di world music di quegli anni, sia italiani che provenienti da tutto il mondo. **14 Edizioni**.

1990 - 1991 - 1992 - 1993 Amministratore unico della Società **Cose di Musica S.r.l.** che rappresentava: **Fabrizio De Andrè, Ivano Fossati, Fiorella Mannoia, Mia Martini, Pooh, Raf, Zucchero**, e altri.

1991 Responsabile del tour **Le Nuvole** con **Fabrizio De Andrè**, invernale nei Palasport ed estivo nelle Arene. Direzione organizzativa per le registrazioni del **doppio Album Live Concerti** pubblicato nel 1993. Album che ha ricevuto numerosissimi premi.

1997 Assistente personale di **Fabrizio De Andrè** per il tour nei Palasport di **Anime Salve**.

1986 al 1996 Gestione e direzione artistica del **teatro Orfeo di Milano**, il cinema /teatro più capiente di Milano, **2200 posti: 10 anni**.

1992 - 1993 - 1994 - 1995 apertura e gestione dello **spazio Sonora Musica a Milano**, club concerti live, incontri culturali, dinner.

1996 Fondatrice e Amministratore unico della **Società Sonora S.r.l.** attività di produzione, promozione e management di Artisti Italiani ed Internazionali.

1997 Fondatrice e Amministratore unico della **società editoriale Fratel Coniglietto S.a.s**

2002 Dal 23 al 28 luglio collabora all'organizzazione degli spettacoli per la **XVII Giornata Mondiale della Gioventù promossa dalla Chiesa Cattolica**. Più di 50000 presenze da tutto il mondo. Si svolsero all'aperto al Moison Amphitheatre di **Toronto, Canada**.

2003 Fondatrice e già Presidente dell'Istituzione: **Scuole Civiche di Musica Teatro e Danza del Comune di Bresso (MI) Fabrizio De Andrè**.

Dal 2007 al 2010 collabora con la società **Barley Arts di Milano** come responsabile dei progetti speciali e dei rapporti con gli **Enti Pubblici**. Tra gli altri, segue la produzione dello spettacolo di **Natalie Cole con Orchestra Sinfonica** in Piazza Duomo e di tutti gli spettacoli del **capodanno 2008 - 2009 per il Comune di Milano**.

2020-2021-2022 produce e realizza lo spettacolo "**80VogliadiMina**" per gli 80 anni dell'Artista. Presentato il 9 dicembre 2021 al **Teatro Ponchielli di Cremona**, tra gli ospiti sul palco: **NEK, Audio2, Frankie Hi NRG**.

8 settembre 2022 realizza il Concerto di **Riccardo Cocciante & l'Orchestra Sinfonica della Magna Grecia** diretta dal **M°Leonardo De Amicis** per il **MediTa Festival di Taranto**.

ALCUNE COLLABORAZIONI ARTISTICHE:

Artisti Italiani:

Edoardo Bennato, Roberto Benigni, Carmelo Bene, Loredana Bertè, **Samuele Bersani**, Pierangelo Bertoli, Angelo Branduardi, Luca Carboni, **Pino Daniele**, Francesco De Gregori, Beppe Grillo, Dolcenera, **Riccardo Cocciante**, Fabio Concato, Gianluca Grignani, Beppe Grillo, **Francesco Guccini**, Eugenio Finardi, Matia Bazaz, **Gianna Nannini**, Nomadi, Anna Oxa, Gino Paoli, Pooh, **Eros Ramazzotti in Italia e all'estero**, Ron, **Vasco Rossi**, Paolo Vallesi, **Antonello Venditti**, Renato Zero, **Zuccherò**, e molti altri.

Artisti Stranieri:

Tony Childs, Chick Corea, **Leonard Cohen**, Tracy Chapman, **Miles Davis**, Djavan, **Deep Purple**, Gilberto Gil, **Keith Jarrett**, Fletwood Mac, The Manhattan Transfer, **Pat Metheny vari tour**, **Herbie Hancock**, Manhattan Transfer, **Metallica**, Miriam Makeba, **Joni Mitchell**, **Van Morrison**, **Lou Reed**, Little Steven, Rod Stewart, **Ruichi Sakamoto**, Nina Simone, Sonny Rollins, Tanita Tikaram, **Tina Turner**, Wayne Shorter, Susan Vega, e molti altri.

1992 - 2003 (11 anni) e dal 2009 al 2011 (3 anni) Roberto Vecchioni, management artistico esclusivo e produzione esecutiva degli album e dei libri usciti in quel periodo. Esperienza conclusa con la **vincita del Festival di Sanremo nel 2011** con il brano **“Chiamami ancora amore”** e della produzione esecutiva e del management di tutta la promozione relativa: TV, radio, giornali, eventi, concerti.

2011 - 2012 Collabora con alcune associazioni culturali trentine con cui organizza all'**Auditorium Santa Chiara di Trento, a Riva del Garda e all'Auditorium delle Cantine di Mezzocorona**, in varie sedi la **Rassegna Trentino D'Autore** con tra gli altri **Franco Battiato**, Samuele Bersani, **Vinicio Capossela**, Elio e le Storie Tese, Fiorella Mannoia, **Massimo Ranieri**, Antonella Ruggiero, Daniele Silvestri, con **Incontri pomeridiani tra gli Artisti e gli utenti delle associazioni del Terzo settore**.

2012 - 2013 Direzione musicale e del Personale al **Teatro Celebrazioni di Bologna**.

2012 - Produzione ed organizzazione in alcune prestigiose località del tour di **Gigi Proietti e Orchestra Sinfonica** nello spettacolo **Pierino e il lupo**. Tra queste il **sold out al Teatro Greco di Taormina**.

2016 - 11 settembre collabora alla Produzione artistica ed organizzativa dello spettacolo tenuto a **Sanremo “Oltre la luce”**, in ricordo del light designer **Pepi Morgia** con ospiti tra gli altri: **Claudio Baglioni, Ron, Sergio Cammariere, Francesco Baccini, Mauro Pagani**.

2016 - Inizia la collaborazione con il Comune di **Maranello (MO)** per la **Rassegna Mille papaveri rossi** in ricordo di **Fabrizio De Andrè**, rassegna patrocinata dalla sua **Fondazione, Presieduta da Dori Ghezzi. 3 Edizioni**.

2016 - prima edizione **“La Misericordia”** ospite **Federico Valenzano Caritas Modena**

2017 - seconda edizione **“Lo sguardo negli occhi delle donne”** ospite **Mariella Nava**

2018 - terza edizione **“Il Viaggio”** ospite **Mauro Pagani**

Dal 2018 Promuove la Mostra ufficiale AmoPavarotti all'estero. Mostra prodotta ed allestita nel **2013** nella ricorrenza dei **cento anni dell'Arena di Verona**, ha avuto **oltre sessantamila presenze**. Mostra prodotta dalla **Società F&P di Milano** e da **Ballandi Multimedia Spa di Bologna**.

Ester Paglia

nata a Milano, città dove ha svolto prevalentemente la sua attività professionale.

Residente dal 2013 in Strada Bellaria 144, 41126 • Modena - Italia

mail: sonora,musica@libero.it • tel. +39.338.3167167

Il presente documento contiene dati sensibili e strettamente personali. Pertanto NON ne è consentita la diffusione se non dietro specifica richiesta ed autorizzazione. Aggiornato Settembre 2023